

# WDH 229

## Aire acondicionado monobloque



### Ficha de producto

Línea de productos	Aire acondicionado monobloque
Marca	Qlima
Modelo	WDH 229
Color	Blanco
Código EAN	8713508786094

### Especificaciones técnicas

		Enfriamiento	Calefacción
EER / COP	W/W	2,6	3,1
Clase de eficiencia energética media temporada <sup>1</sup>		A	A
Consumo de energía - indicativo horario (Qsd/c) (Qsd/h)	kWh	1,12	0,745
Capacidad de calefacción / refrigeración (clasificación P)	kW	2,93	2,35
Capacidad (min.- max.)	kW	1 ~ 3.52	0.7 ~ 2.962
Corriente máxima Refrigeración / Calefacción	A	4,8	3,2
Consumo de energía modo espera (Stand by)	W	1	
Fuente de alimentación	V/Hz/Ph	220 - 240~ / 50 / 1	
Flujo de aire (bajo / medio / alto) <sup>2</sup>	m³/h	350/ 450/ 500	
Para habitaciones de hasta <sup>2</sup>	m³	60 ~ 85	
Capacidad deshumidificación <sup>3</sup>	l/24 h	21,6	
Intervalo de funcionamiento <sup>2</sup>	°C	-5 ~ 25	
Termostato	°C	16 ~ 30	
Nivel sonoro (SWL)	dB	58	
Nivel de ruido de presión sonora a 1 m - modo silencioso (SPL)	dB(A)	30	
Velocidades del ventilador	posiciones	3	
Control		panel táctil / Wi-Fi	
Tipo de refrigerante / contenido	R/g	R290 / 3 / 290	
CO <sup>2</sup> equivalente	tonnes	0,00087	
Clase de protección		IPX0	
Compresor		rotación	
Ducto de aire		180	
Dimensiones (an x p x al)	mm	1000 x 205 x 575	
Unidad de peso		42,53	
Garantía <sup>4</sup>	años	2	

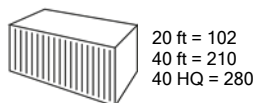
1. De conformidad con la norma EN 14511-2011
2. Para ser utilizado como indicación.
3. Eliminación de la humedad a 30°C. 80% RH

### Contenido del paquete

Aire acondicionado monobloque, Mando a distancia, Batería AAA (2x), Kit ventilación 2x, Tubo en plásticos multicompuesto, Pasadores, Fijaciones murales, Placa de pared, Soportes de pared, set tapa, Tornillo autorroscante 4 x 10, Manual de uso

### Accesorios y piezas de recambio disponibles

Descripción	Código EAN



# Qlima



WiFi



Mando a distancia



3 velocidades de ventilación



tecnología 3D Inverter

Refrigerante ecológico  
R290Función  
deshumidificación

**Aire acondicionado:** la unidad produce, con una energía relativamente alta (calificación A), un flujo de aire frío agradable y refrescante de alta capacidad. Las partículas no saludables son capturadas por los filtros de aire. El rendimiento es optimizado cuando entra aire caliente del exterior.

**Sin unidad exterior:** Esta bomba de calor monobloque solo tiene una unidad interior, donde se incorpora el funcionamiento normal de la unidad interior y exterior. Ideal para lugares donde la instalación de una unidad exterior no es posible / permitida. Un monobloque ofrece la comodidad de un acondicionador de aire de unidad dividida, sin la molestia de instalar una unidad exterior.

**WiFi:** Con tecnología de Tuya: aire acondicionado inteligente, controlado de forma remota con WiFi a través de la aplicación Tuya.

**Controles electrónicos:** todas las funciones son ajustables a través de controles electrónicos táctiles.

**Configuración de velocidad del ventilador:** seleccione la velocidad del ventilador: "low", "medium" o "high". La pantalla mostrará la velocidad elegida.

**Temporizador:** El tiempo de funcionamiento se configurará en 24 horas. La unidad se enciende y se apaga automáticamente según la hora programada.

**Flujo de aire:** Es posible dirigir el flujo de aire moviendo las aletas delanteras y las rejillas verticales y horizontales.

**Tecnología de bomba de calor:** El aire acondicionado monobloque ofrece una solución para el confort del hogar durante todo el año: climatización, calefacción y deshumidificación. La eficacia de la función de calefacción del monobloque puede ayudar a reducir significativamente las facturas de energía durante la mayor parte del año. Sin embargo, como la eficiencia disminuye con temperaturas exteriores más bajas, se necesita una segunda fuente de calor (electricidad/gas/petróleo) para garantizar la demanda de calor requerida en cualquier momento.

**Tecnología Inverter:** máximo confort: El Inverter Monoblock alcanza la temperatura ambiente deseada muy rápidamente. Para mantener esta temperatura establecida, el compresor disminuye su capacidad gradualmente. El efecto es un mayor confort debido a menos fluctuaciones de temperatura y una mayor vida útil del compresor.

**Gas refrigerante R290:** Gas natural con alta eficiencia energética. Respetuoso con el medio ambiente, el gas R290 no daña la capa de ozono.

**Modo silencioso:** En el modo silencioso, el nivel de sonido se reduce a 30 dBA. Como no hay unidad exterior, sus vecinos no experimentarán molestias por ruido.

**Tecnología Inverter:** Eficiencia energética: esta bomba de calor monobloque funciona según el principio Inverter: la forma más eficiente de control de temperatura. El compresor comienza a disminuir cuando la temperatura ambiente alcanza la temperatura establecida. Como resultado, el consumo total de energía se reduce significativamente (hasta un 35%).