

Qascade

Scaldacqua
pompa di calore
a basemento
da 200 L e 300 L



R 290

REFRIGERANTE R290

È un refrigerante naturale, con GWP pari a 3, che non ha impatto rilevante sul surriscaldamento atmosferico. La quantità di refrigerante è estremamente limitata per la massima sicurezza.



ALTA EFFICIENZA ENERGETICA DI RISCALDAMENTO

L'Unità adotta il principio della pompa di calore, che assorbe il calore dall'aria per produrre acqua calda. La classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento dell'acqua raggiunge la classe A.



SCAMBIATORE DI CALORE AVVOLTO

Lo scambiatore di calore è realizzato con una tecnologia che evita rischi di contaminazione tra refrigerante e acqua.



SERBATOIO CON RIVESTIMENTO SMALTATO

Il serbatoio è in acciaio smaltato con un rivestimento allo zaffiro applicato ad altissima temperatura: il metallo e l'acqua non vengono mai in contatto evitando i fenomeni di corrosione.



TEMPERATURA MANDATA ACQUA 65°C

La temperatura di mandata acqua può essere gestita con valori di temperatura regolabili fino a 65 °C, per adattare il funzionamento a qualunque esigenza di utilizzo.



RESISTENZA ELETTRICA INTEGRATIVA

Il sistema è dotato di una resistenza elettrica in grado di integrare o sostituire il circuito frigorifero nella sua operatività.



CANALIZZAZIONI ARIA

La pressione statica esterna di 25 Pa consente la canalizzazione dell'aria fino a 10 m per un funzionamento ancora più silenzioso e performante.



Wi-Fi

Disponibile di serie per connessione con APP Smart Home.



SCAMBIATORE SOLARE

Questi modelli hanno lo scambiatore integrato per utilizzo col Solare.



Scheda prodotto			A2W 219 FS		A2W 230 FS	
EAN unità interna			8713508798028		8713508798035	
INCENTIVI E DETRAZIONI	Eco-Bonus		✓		✓	
	Conto Termico		✓		✓	
Specifiche prodotto						
Capacità netta	lt		185		285	
Profilo di carico			L		XL	
Modalità di lavoro			Heat pump	E-heater	Heat pump	E-heater
Temperature di esercizio	°C		-7~43	0~43	-7~43	0~43
			-7~43	-20~45	-7~43	-20~45
Max. temperatura acqua calda, con pompa di calore (con riscaldatore elettrico)	°C		65 (70)		65 (70)	
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240-50		1-220~240-50	
Capacità termica erogata	W		1710		2152	
Massima Potenza Assorbita	W		700		900	
Dati prestazionali	E-heater	W	1500		1500	
	Massima potenza assorbita	W	2200		2400	
	Massima corrente assorbita	A	10,5		11	
COP			3,14		3,25	
Classe energetica			A+		A+	
Peso netto / lordo	kg		91/112		128/148	
Dimensioni (D×H)	mm		Φ552×586×1745		Φ650×688×1895	
Materiale serbatoio	-		Acciaio Smaltato		Acciaio Smaltato	
Protezione catodica (optional)	-		Anodo al Magnesio (anodo elettronico)		Anodo al Magnesio	
Isolamento	-		Poliuretano		Poliuretano	
Spessore	mm		42		46	
Carico acqua	mm		DN20		DN20	
Mandata acqua	mm		DN20		DN20	
Condensa	mm		DN20		DN20	
Max pressione (valvola di sicurezza)	Bar		8,5		8,5	
Tipo ventilatore			Centrifugal		Centrifugal	
Portata aria	m³/h		350		450	
Pressione statica utile	Pa		25		25	
Diametro canali	mm		160		190	
Refrigerante	-		R290		R290	
Carica refrigerante	g		150		150	
Serpentina solare	Materiale	-	Acciaio Inox 316L		Acciaio Inox 316L	
	Superficie	m²	0,6		0,6	
	Pressione Max	Bar	10		10	